

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Заклепочник предназначен для работы с заклепками-гайками от М3 до М5 из стали, и от М3 до М6 из алюминия. Для работы заклепочника необходимо подобрать соответствующие заклепке шпильку и насадку. Например: для работы с заклепками-гайками М4 необходима насадка М4(№141) и шпилька М4(№140)

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

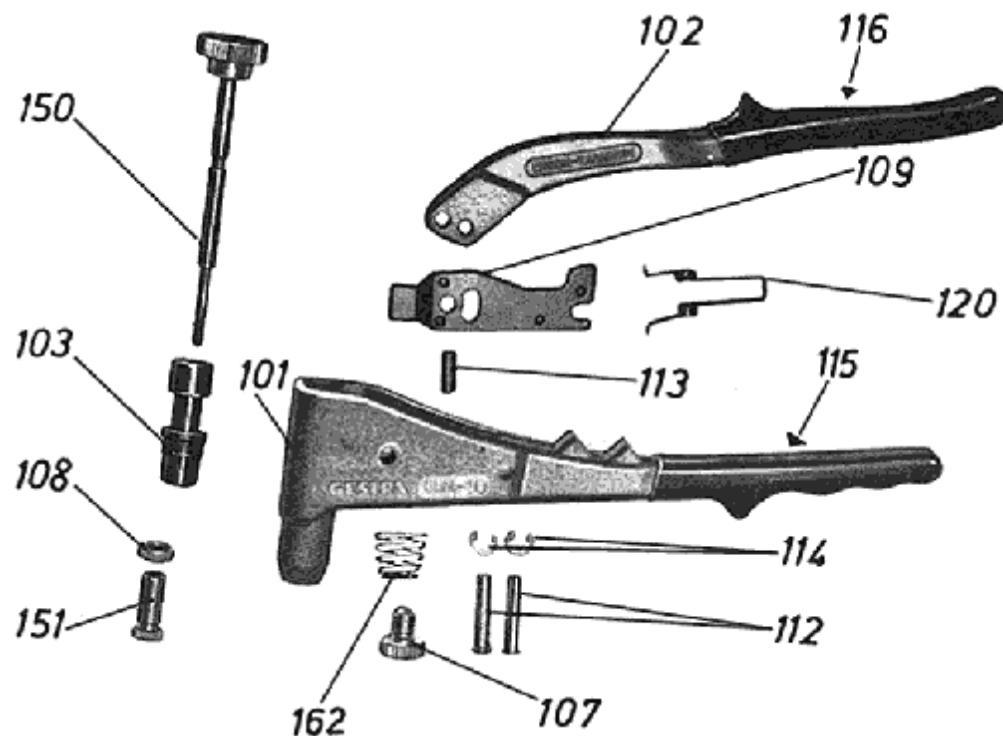
1. Убедитесь, что шпилька и насадка соответствует заклепке-гайке.
2. Установите шпильку в заклепочник так, чтобы она не выпадала и свободно вращалась в корпусе заклепочника.
3. Накрутите контргайку (№108) на насадку (№141, 151, 161).
4. Вкрутите насадку с установленной контргайкой в носовую часть заклепочника.
5. Установите «шаг» заклепочника. Для этого закрутите винт №107 до упора(значение «0» на винте должно совпадать с верхней насечкой на заклепочнике) далее выкручивайте винт против часовой стрелки. Каждое значение на винте соответствует «шагу» в таблице. Выставьте необходимое значение в соответствии с вашими параметрами заклепки и скрепляемых материалов.
Например: для заклепки-гайки М4*6*10 и толщине скрепляемых материалов 1.0 мм необходимо выставить «шаг» 3.
3. Для этого необходимо выкручивать винт №107 до тех пор пока цифра 3 на винте не совпадет с верхней насечкой на заклепочнике.
6. С помощью насадки (№141, 151, 161) и контргайки (№108) установите рабочую длину шпильки так, чтобы она была равна длине заклепки-гайки. Для этого ослабьте контргайку и закрутите или выкрутите насадку до тех пор пока рабочая длина шпильки не будет равна длине гайки. После этого контргайку (№108) необходимо затянуть, прижав её к корпусу заклепочника.

Если все пункты выполнены, можно приступать к клепке. Для этого необходимо накрутить заклепку-гайку на шпильку заклепочника, вставить заклепку-гайку в подготовленное отверстие и свести рукоятки заклепочника. После установки заклепки освободить заклепочник от заклепки, выкрутив шпильку против часовой стрелки.

Если свести рукоятки не удалось, повторите пункты 1-4., если это не помогло, обратитесь в сервис-центр.

Запрещается при работе использовать дополнительные неоригинальные приспособления, в т.ч. удлинять рукоятки заклепочника

Gesipa " " " "
/ : (0372) 52-72-63; / : (044) 503-03-15, (067) 373-23-14
www.slaven-gesipa.com



Гарантия не распространяется на заклепочники, сломанные в результате работы с неоригинальными деталями!!!

Перечень запасных частей

Номер на схеме	Артикульный номер	Номер на схеме	Артикульный номер
101	7202016	130*	7202326 (M3)
102	7202024	140*	7202407 (M4)
103	7202032	150*	7202504 (M5)
107	7202075	160*	7202601 (M6)
108	7202083	131*	7202318 (M3)
109	7052103	141*	7202415 (M4 и 8-32")
112	7052138	151*	7202512 (M5 и 10-32")
113	7052111	161*	7202628 (M6 и 1/4-20")
114	7052146	162	7202636
115	7202156	A140	7202652 (8-32")
116	7202164	A150	7202644 (10-32")
120*	7054203	A160	7202660 (1/4-20")

* Не подлежит замене по гарантии

**Таблица величин хода для заклёпок-гаек GESIPA
установочный инструмент GESIPA GBM 10**

Размеры	Исполнение головки	Толщина склёпываемых материалов	Частота ходов		Установка шкалы хода
			Алюминий	Сталь	GBM 10
M4×6×10	F	0.25-1.0	4-3	4-3	около 1 1/3-1 оборота упорного винта 107
M4×6×11	F	1.0-2.0	4-3	4-3	
M4×6×12	F + S*	2.0-3.0	4-3	4-3	
M4×6×13	F + S	3.0-4.0	4-3	4-3	
M5×7×10.5	F	0.25-1.0	4-3	4-3	около 1 1/3-1 оборота упорного винта 107
M5×7×11.5	F	1.0-2.0	4-3	4-3	
M5×7×12.5	F + S*	2.0-3.0	4-3	4-3	
M5×7×13.5	F + S	3.0-4.0	4-3	4-3	
M6×9×14	F	0.25-1.5	5-4		около 1 2/3-1 1/3 оборота упорного винта 107
M6×9×15.5	F + S*	1.5-3.0	5-4	-----	
M6×9×17	F + S	3.0-4.5	5-4		

* = исполнение с потайной головкой применимо для материалов толщиной от 1.7 мм



















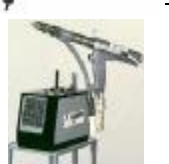
Пример установки: напр. M4×6×12 F

Диапазон зажима 2.0-3.0 мм

Число ходов при толщине материала 2.0 мм = 4

Число ходов при толщине материала 3.0 мм = 3

Внимание: При промежуточных размерах толщины материала рекомендуется подбирать установку хода соответствующим образом.

<p>NTS – «базовая» модель. Применение: стальные заклёпки до 4мм, алюминиевые – до 5мм. Масса – 480г, размер – 275мм, рабочий ход – 8мм</p>	
<p>NTX – модель с эффектом увеличения усилия сжатия и с возможностью лёгкой замены губок. NTX-F – модель с пружиной, автоматически разводящей рукоятки. Применение: стальные заклёпки до 4мм, алюминиевые – до 5мм. Масса – 575г, размер – 260мм, рабочий ход – 8мм. Набор NTX-BOX комплектуется заклёпочником NTX, 5 видами заклёпок и металлическим кейсом</p>	
<p>Flipper – самая эффективная модель, с эффектом увеличения усилия сжатия на 40% и ёмкостью для использованных стержней заклёпок. Применение: стальные заклёпки до 4мм, алюминиевые – до 5мм. Масса – 750г, размер – 212мм, рабочий ход – 16.2(1.8)мм</p>	
<p>SN2 – модель для крупных заклёпок для больших объёмов работ. Применение: любые заклёпки до 6.4мм. Масса – 2100г, размер – 832(294)мм, рабочий ход – 11мм</p>	
<p>HN2 – двуручная модель для крупных заклёпок для больших объёмов работ, с ёмкостью для сорванных стержней. Применение: любые заклёпки до 6.4мм. Масса – 1850г, размер – 570мм, рабочий ход – 10мм</p>	
<p>NTH - «бюджетная» модель. Применение: алюминиевые заклёпки до 5мм</p>	
<p>GBM5 – «базовая» модель для установки заклёпок с внутренней резьбой. Применение: алюминиевые заклёпки М4...М6. В комплект поставки входят шпильки и насадки для заклёпок М4,М5,М6</p>	
<p>GBM10 – модель для заклёпок с внутренней резьбой. Применение: стальные заклёпки М3...М6, алюминиевые – М3...М6. Масса – 600г, размер – 260мм. Инструмент комплектуется насадкой и шпилькой для заклёпки одного размера. Набор GBM-BOX комплектуется заклёпочником GBM10, комплектом шпилек и насадок для заклёпок М4,М5,М6, 4 видами заклёпок и металлическим кейсом</p>	
<p>GBM20 - модель для заклёпок с внутренней резьбой. Применение: стальные заклёпки М3...М6, алюминиевые - М3...М6. Масса - 900г, длина - 360мм. Инструмент комплектуется насадкой и шпилькой для заклёпки одного размера</p>	
<p>GBM30 –модель для заклёпок с внутренней резьбой для больших объёмов работ. Применение: любые заклёпки М3...М10. Масса – 1800г, размер – 470мм. Инструмент комплектуется насадкой и шпилькой для заклёпки одного размера</p>	
<p>Accubird / Powerbird– аккумуляторные модели. Применение: Accubird - любые заклёпки до 5мм, Powerbird - любые заклёпки до 6.4мм. Вес – 2200г, размер – 300*280мм, инструменты комплектуется одним аккумулятором, быстрозарядным устройством и металлическим кейсом</p>	
<p>Firebird – аккумуляторная модель для заклёпок с внутренней резьбой. Применение: стальные заклёпки-гайки М3...М8, алюминиевые заклёпки-гайки М3...М10. Вес – 2300г, размер – 300*280мм, инструмент комплектуется одним аккумулятором, быстрозарядным устройством, насадками и шпильками для установки заклёпок М4,М5,М6 и металлическим кейсом</p>	
<p>PunchBird - аккумуляторный инструмент для вырубки отверстий диаметром до 35мм в металле толщиной до 2мм и других листовых материалах. Масса - 2.4кг, размер 300*280, емкость аккумулятора - 2.0Ач. Комплектуется набором просечек для вырубки отверстий от 15,2мм до 32мм.</p>	
<p>RH1 / RH2 – пневмогидравлические модели. Применение: RH1 - любые заклёпки до 4мм, RH2 - любые заклёпки до 5мм. Вес – 2200г, размер – 290мм, расход воздуха: RH1 – 0.8/1.2л (6бар), RH2 – 1.2/1.8л(6бар), рабочий ход – 15мм</p>	
<p>RH2000 - пневмогидравлическая модель. Автоматическое удержание заклёпок в инструменте и выброс оторванного стержня. Применение: любые заклёпки до 6.4мм. Масса – 1900г, размер – 290мм, расход воздуха - 2.8/3.6л (6бар), сила вытягивания - 15700N, рабочий ход – 22мм.</p>	
<p>RH-Axial - Пневмогидравлическая модель. Автоматическое удержание заклёпок в инструменте и выброс сорванного стержня. Предназначен для работы на производстве. Возможно крепление в вертикальном положении. Применение: любые заклёпки до 5мм. Масса – 1800г, размер – 290мм, расход воздуха: 0.8/1.2л (6бар), рабочий ход – 15мм.</p>	
<p>Taurus - пневмогидравлические модели нового поколения с повышенной производительностью и надёжностью. Автоматическое удержание заклёпок в инструменте и выброс сорванного стержня. Применение: Taurus 1 - любые заклёпки до 4мм, Taurus 2 – стальные заклёпки до 5мм, алюминиевые – до 6мм, Taurus 3 - стальные заклёпки до 6.4мм, Taurus4 - любые заклёпки до 6.4мм, алюминиевые - до 8мм. Масса – 1300/1600/1900/2000г, расход воздуха: 1.0/2.3/4.8/4.8л (6бар), рабочий ход – 15/18/25/19мм. Максимальная сила втягивания - 4.2/9.0/14.0/20.0кN</p>	
<p>GBM95 – пневмогидравлическая модель для заклёпок с внутренней резьбой. Применение: любые заклёпки – М3...М10. Вес – 2300г, размер – 300мм, инструмент комплектуется насадкой и шпилькой для заклёпки одного размера</p>	
<p>GAV7000 - автоматическая станция для установки всех видов заклёпок диаметром до 5мм – все материалы и до 6 мм – алюминий, с максимальным диаметром буртика 11.4 мм и длиной до 25мм. Оснащена системой автоматической подачи заклёпок и отвода стержней. Возможны следующие опции: полная автоматизация процесса, управление с компьютера, предварительная установка всех параметров выполняемой работы, полный отчет о проделанной работе, включая описание причин возможных ошибок. Разрабатывается индивидуально. Скорость работы - 45 шт\мин, сила втягивания - 11700N.</p>	
<p>POLYPERFOR - ручная просекатель отверстий диаметром 3.3, 4.1, 4.9, 6.2 мм под заклёпки в листовых материалах из алюминия, стали, нержавеющей стали, толщиной от 0.5 до 3.0 мм. Масса 965г. Максимальное расстояние от края листа до центра отверстия 50 мм. Просекание отверстий одной рукой без усилий. Создаваемое усилие 7500Н.</p>	